

7. Ordnung zur Änderung der studiengangsspezifischen

Prüfungsordnung

für den Masterstudiengang

Produktionstechnik

der Rheinisch-Westfälischen Technischen Hochschule Aachen

vom 07.09.2018

Aufgrund der §§ 2 Abs. 4, 64 des Gesetzes über die Hochschulen des Landes Nordrhein-Westfalen (Hochschulgesetz – HG) in der Fassung der Bekanntmachung vom 16. September 2014 (GV. NRW S. 547), zuletzt geändert durch Artikel 3 des Gesetzes zur Sicherung der Akkreditierung von Studiengängen in Nordrhein-Westfalen vom 17. Oktober 2017 (GV. NRW S. 806), hat die Rheinisch-Westfälische Technische Hochschule Aachen (RWTH) folgende Prüfungsordnung erlassen:

Artikel I

Die studiengangspezifische Prüfungsordnung für den Masterstudiengang Produktionstechnik der Rheinisch-Westfälischen Technischen Hochschule Aachen (RWTH) vom 18.12.2015 (Amtliche Bekanntmachungen der RWTH, Nr. 2015/191), zuletzt geändert durch die 6. Ordnung zur Änderung der studiengangspezifischen Prüfungsordnung vom 25.04.2018 (Amtliche Bekanntmachungen der RWTH, Nr. 2018/087), wird wie folgt geändert:

1. Ab dem Wintersemester 2017/2018 wird der Modulkatalog um folgende Module erweitert:

- Methoden der empirischen Arbeitswissenschaft / Methods for Applied Industrial Engineering and Ergonomics
- Kybernetik für Ingenieure II
- Elektromobilproduktion / Production of electric vehicles
- Herstellung elektrischer Energiespeicher

Die Modulbeschreibungen befinden sich in Anlage dieser Änderungsordnung.

2. Ab dem Wintersemester 2017/2018 wird der Studienverlaufsplan durch die entsprechende Fassung in Anlage 2 dieser Änderungsordnung ersetzt.

3. Ab dem Sommersemester 2018 werden folgende Module nicht mehr angeboten:

- Process Chains for the replication Complex Optical Components [MSPT-1656]

Für Studierende, die sich im schwebenden Prüfungsverfahren befinden, finden nach dem letzten Angebot der Lehrveranstaltung noch drei Prüfungstermine statt.

4. Ab dem Sommersemester 2018 wird der Modulkatalog um folgende Module erweitert:

- Herstellung elektrischer Energiespeicher / Production of electric energy storage devices [MSPT-1740]
- Additive Fertigungsverfahren / Additive Manufacturing [MSPT-1045]
- Oberflächentechnik Teil 2 / Surface Engineering II [MSPT-3012]
- Individualisierte Bauproduktion / Individualized Production in Architecture [MSPT-1203]
- Visual Programming I: Basics [MSPT-1212]
- Visual Programming II: Advanced [MSPT-1213]

Die Modulbeschreibungen befinden sich in Anlage 1 dieser Änderungsordnung.

5. Ab dem Sommersemester 2018 wird die Modulbeschreibung des folgenden Moduls durch die entsprechende Fassung in Anlage 2 dieser Änderungsordnung ersetzt:

- Software am Verbrennungsmotor / Software for combustion engines [MSPT-1673]

Für Studierende, die das nunmehr geänderte Modul vor dem Sommersemester 2018 begonnen haben, finden zu den bisherigen Bedingungen noch drei Prüfungstermine statt. Auf Antrag an den Prüfungsausschuss kann das neue Modul gewählt werden.

Artikel II

Diese Änderungsordnung wird in den Amtlichen Bekanntmachungen der RWTH veröffentlicht, tritt am Tage nach ihrer Veröffentlichung in Kraft und findet auf alle in den Masterstudiengang Produktionstechnik eingeschriebenen Studierenden Anwendung.

Ausgefertigt aufgrund der Beschlüsse des Fakultätsrates der Fakultät für Maschinenwesen vom 04.04.2017, 12.09.2017, 17.10.2017 und 13.02.2018.

Der Rektor
der Rheinisch-Westfälischen
Technischen Hochschule Aachen

Aachen, den 07.09.2018

gez. Rüdiger
Univ.-Prof. Dr. rer. nat. Dr. h. c. mult. U. Rüdiger

Anlage 1: Neue Module

Modul: Methoden der empirischen Arbeitswissenschaft / Methods for Applied Industrial Engineering and Ergonomics [MSPT-2676]

MODUL TITEL: Methoden der empirischen Arbeitswissenschaft / Methods for Applied Industrial Engineering and Ergonomics						
Fachsemester	2	Kreditpunkte	6	Sprache	deutsch	
Titel			Curriculare Verankerung	Fachsemester	CP	SWS
Prüfung Methoden der empirischen Arbeitswissenschaft [MSPT-2676.a]			Semestervariable Wahlpflichtleistung	2	6	0
Vorlesung Methoden der empirischen Arbeitswissenschaft [MSPT-2676.b]			Semestervariable Wahlpflichtleistung	2	0	2
Übung Methoden der empirischen Arbeitswissenschaft [MSPT-2676.c]			Semestervariable Wahlpflichtleistung	2	0	2
Voraussetzungen			Benotung/Dauer			
Notwendige Voraussetzungen: keine Empfohlene Voraussetzungen: keine			Die Endnote ergibt sich aus der Note der mündlichen Prüfung			

Modul: Kybernetik für Ingenieure II [MSPT-2678]

MODUL TITEL: Kybernetik für Ingenieure II						
Fachsemester	2	Kreditpunkte	5	Sprache	Deutsch	
Titel			Curriculare Verankerung	Fachsemester	CP	SWS
Prüfung Kybernetik für Ingenieure II [MSPT-2678.a]			Semestervariable Wahlpflichtleistung	2	5	0
Vorlesung Kybernetik für Ingenieure II [MSPT-2678.b]			Semestervariable Wahlpflichtleistung	2	0	2
Übung Kybernetik für Ingenieure II [MSPT-2678.c]			Semestervariable Wahlpflichtleistung	2	0	1
Voraussetzungen			Benotung/Dauer			
keine			Eine mündliche Prüfung			

Modul: Elektromobilproduktion / Production of electric vehicles [MSPT-2677]

MODUL TITEL: Elektromobilproduktion / Production of electric vehicles					
Fachsemester	2	Kreditpunkte	3	Sprache	Deutsch
Titel	Curriculare Verankerung		Fachsemester	CP	SWS
Prüfung Elektromobilproduktion [MSPT-2677.a]	Semestervariable Wahlpflichtleistung		2	3	0
Vorlesung Elektromobilproduktion [MSPT-2677.b]	Semestervariable Wahlpflichtleistung		2	0	1
Übung Elektromobilproduktion [MSPT-2677.c]	Semestervariable Wahlpflichtleistung		2	0	1
Voraussetzungen			Benotung/Dauer		
keine			Eine schriftliche Prüfung		

Modul: Herstellung elektrischer Energiespeicher / Production of electric energy storage devices [MSPT-1740]

MODUL TITEL: Herstellung elektrischer Energiespeicher / Production of electric energy storage devices					
Fachsemester	1	Kreditpunkte	3	Sprache	Deutsch
Titel	Curriculare Verankerung		Fachsemester	CP	SWS
Prüfung "Herstellung elektrischer Energiespeicher" [MSPT-1740.a]	Semestervariable Wahlpflichtleistung		1	3	0
Vorlesung "Herstellung elektrischer Energiespeicher" [MSPT-1740.b]	Semestervariable Wahlpflichtleistung		1	0	1
Übung "Herstellung elektrischer Energiespeicher" [MSPT-1740.c]	Semestervariable Wahlpflichtleistung		1	0	1
Voraussetzungen			Benotung/Dauer		
keine			100% Klausur		

Modul: Herstellung elektrischer Energiespeicher / Production of electric energy storage devices [MSPT-1740]

MODUL TITEL: Herstellung elektrischer Energiespeicher / Production of electric energy storage devices					
Fachsemester	1	Kreditpunkte	3	Sprache	Deutsch
Titel	Curriculare Verankerung		Fachsemester	CP	SWS
Prüfung "Herstellung elektrischer Energiespeicher" [MSPT-1740.a]	Semestervariable Wahlpflichtleistung		1	3	0
Vorlesung "Herstellung elektrischer Energiespeicher" [MSPT-1740.b]	Semestervariable Wahlpflichtleistung		1	0	1
Übung "Herstellung elektrischer Energiespeicher" [MSPT-1740.c]	Semestervariable Wahlpflichtleistung		1	0	1
Voraussetzungen			Benotung/Dauer		
Keine			100% Klausur		

Modul: Additive Fertigungsverfahren / Additive Manufacturing [MSPT-1045]

MODUL TITEL: Additive Fertigungsverfahren / Additive Manufacturing					
Fachsemester	1	Kreditpunkte	6	Sprache	Deutsch
Titel		Curriculare Verankerung	Fachsemester	CP	SWS
Klausur Additive Fertigungsverfahren [MSPT-1045.a]		Semestervariable Wahlpflichtleistung	1	6	0
Vorlesung Additive Fertigungsverfahren [MSPT-1045.b]		Semestervariable Wahlpflichtleistung	1	0	2
Übung Additive Fertigungsverfahren [MSPT-1045.c]		Semestervariable Wahlpflichtleistung	1	0	2
Voraussetzungen		Benotung/Dauer			
Empfohlene Voraussetzungen: - Kenntnisse der Fertigungstechnik - Kenntnisse der Wärme- und Stoffübertragung - Kenntnisse der Lasertechnik		Eine Klausur			

Modul: Oberflächentechnik Teil 2 (Pflicht, falls Oberflächentechnik Teil 1 schon im Bachelor abgelegt wurde) / Surface Engineering II [MSPT-1006]

MODUL TITEL: Oberflächentechnik Teil 2 (Pflicht, falls Oberflächentechnik Teil 1 schon im Bachelor abgelegt wurde) / Surface Engineering II					
Fachsemester	1	Kreditpunkte	3	Sprache	deutsch
Titel		Curriculare Verankerung	Fachsemester	CP	SWS
Prüfung Oberflächentechnik Teil 2 [MSPT-1006.a]		Semestervariable Pflichtleistung	1	3	0
Vorlesung Oberflächentechnik Teil 2 [MSPT-1006.b]		Semestervariable Pflichtleistung	1	0	1
Übung Oberflächentechnik Teil 2 [MSPT-1006.c]		Semestervariable Pflichtleistung	1	0	1
Voraussetzungen		Benotung/Dauer			
Empfohlene Voraussetzungen: • 'Oberflächentechnik Teil 1' im Bachelorstudiengang Maschinenbau innerhalb des Berufsfeld Produktionstechnik oder • 'Oberflächentechnik Teil 1' in den Masterstudiengängen: Produktionstechnik, Entwicklung & Konstruktion, Allgemeiner Maschinenbau		Eine schriftliche Prüfung oder eine mündliche Prüfung			

Modul: Individualisierte Bauproduktion / Individualized Production in Architecture [MSPT-1203]

MODUL TITEL: Individualisierte Bauproduktion / Individualized Production in Architecture					
Fachsemester	2	Kreditpunkte	3	Sprache	Deutsch
Titel	Curriculare Verankerung		Fachsemester	CP	SWS
Hausarbeit Individualisierte Bauproduktion [MSPT-1203.a]	Semestervariable Wahlpflichtleistung		2	3	0
Vorlesung Individualisiert Bauproduktion [MSPT-1203.b]	Semestervariable Wahlpflichtleistung		2	0	1
Übung Individualisierte Bauproduktion [MSPT-1203.c]	Semestervariable Wahlpflichtleistung		2	0	1
Voraussetzungen			Benotung/Dauer		
keine			Die Endnote ergibt sich zu 100% aus der Hausarbeit.		

Modul: Visual Programming I: Basics [MSPT-1212]

MODUL TITEL: Visual Programming I: Basics					
Fachsemester	2	Kreditpunkte	3	Sprache	Englisch, Deutsch
Titel	Curriculare Verankerung		Fachsemester	CP	SWS
Werkbericht Visual Programming I: Basics [MSPT-1212.a]	Semestervariable Wahlpflichtleistung		1	3	0
Seminar Visual Programmin I: Basics [MSPT-1212.b]	Semestervariable Wahlpflichtleistung		1	0	2
Voraussetzungen			Benotung/Dauer		
Recommended requirements: Prior experience with Rhinoceros and Grasshopper is helpful but definitely not required. The course begins with a brief introduction to Rhinoceros.			A final written report constitutes 100% of the grade. The report shall document the final project outcome as well the development process. It also includes a reflection upon the learning outcome of the course.		

Modul: Visual Programming II: Advanced [MSPT-1213]

MODUL TITEL: Visual Programming II: Advanced					
Fachsemester	1	Kreditpunkte	3	Sprache	Englisch, Deutsch
Titel	Curriculare Verankerung		Fachsemester	CP	SWS
Wekbericht Visual Programming II: Advanced [MSPT-1213.a]	Semestervariable Wahlpflichtleistung		1	3	0
Seminar Visual Programming II: Advanced [MSPT-1213.b]	Semestervariable Wahlpflichtleistung		1	0	2
Voraussetzungen			Benotung/Dauer		
Recommended requirements: You need to have basic skills in CAD tools and programming to take this course. Experience with Rhino and Grasshopper is recommended.			A final written report constitutes 100% of the grade. The report shall document the final project outcome as well the development process. It also includes a reflection upon the learning outcome of the course.		

Anlage 2: Geänderte Modulbeschreibungen**Modul: Software am Verbrennungsmotor / Software for combustion engines [MSPT-1673]**

MODUL TITEL: Software am Verbrennungsmotor / Software for combustion engines						
Fachsemester	1	Kreditpunkte	5	Sprache	Deutsch	
Titel			Curriculare Verankerung	Fachsemester	CP	SWS
Vorlesung "Software am Verbrennungsmotor" [MSPT-1673.a]			Semestervariable Wahlpflichtleistung	1	0	2
Übung "Software am Verbrennungsmotor" [MSPT-1673.b]			Semestervariable Wahlpflichtleistung	1	0	1
Prüfung "Software am Verbrennungsmotor" [MSPT-1673.c]			Semestervariable Wahlpflichtleistung	1	5	0
Voraussetzungen			Benotung/Dauer			
Notwendige Voraussetzungen: - keine Empfohlene Voraussetzungen:			Die Endnote ergibt sich aus der Note der mündlichen Prüfung (Standard-Notenskala)			

Anlage 3: Geänderter Studienverlaufsplan

Masterstudiengang Produktionstechnik an der RWTH Aachen University

Übersicht über die Studienabschnitte und darin zu erbringende Credit Points

Studienabschnitt	Credit Points
Übergreifender Pflichtbereich	24
Pflichtbereich je nach Vertiefung	18
Wahlpflichtbereich	18
Masterarbeit (22 Wochen)	30
	90

Übersicht über die in den Studienabschnitten zu belegenden Module

Pflichtbereich							
Modulverantwortliche	Dozenten	Modul	CP	V	Ü/L	Σ SWS	Sommer / Winter
Übergreifender Pflichtbereich							
Klocke	Klocke	Fertigungstechnik II	6	2	2	4	s
Reisgen	Reisgen	Fügetechnik I - Grundlagen (2. Hälfte)	3	1	1	2	s
Brecher	Brecher	Mechatronik und Steuerungstechnik für Produktionsanlagen	6	2	2	4	s
Bobzin	Bobzin	Oberflächentechnik Teil 1 oder	3	1	1	2	s
Bobzin	Bobzin	Oberflächentechnik Teil 2 (Ersatz für OFT Teil 1, falls schon abgelegt)		1	1	2	s
Schmitt	Schmitt	Qualitätsmanagement	6	2	2	4	w
Pflichtbereich Vertiefung I Unternehmensorganisation							
Nitsch	Nitsch	Dynamische Unternehmensmodellierung und -simulation	6	2	2	4	w
Schuh	Schuh	Unternehmensführung und Wandel	6	2	2	4	s
Schmitt	Schmitt	Wissenschaftstheorie und Forschungsmethodik	6	2	2	4	s/w
Pflichtbereich Vertiefung II Maschinenkonstruktion und Automatisierung							
Brecher	Brecher	Automatisierungstechnik für Produktionssysteme	6	2	2	4	w
Brecher	Brecher	Konstruktion von Fertigungseinrichtungen	6	2	2	4	w
Brecher	Brecher	Messtechnik und Strukturanalyse	6	2	2	4	s
Pflichtbereich Vertiefung III Fertigung und Montage							
Schmitt	Schmitt	Industrielle Montagesysteme	6	2	2	4	s
Schmitt	Schmitt	Optische Messtechnik und Bildverarbeitung	6	2	2	4	w
Schmitt	Schmitt	Qualitätsmerkmale - planen, realisieren, erfassen	6	2	2	4	sw
Pflichtbereich Vertiefung IV Oberflächen- und Fügetechnik							
Reisgen	Reisgen	Fügetechnik II - Werkstofftechnische Aspekte der stoffschlüssigen Fügeverfahren	6	2	2	4	w
Bobzin	Bobzin	Hochleistungswerkstoffe	6	2	2	4	s
Bobzin	Bobzin	Verfahren der Oberflächentechnik	6	2	2	4	w
Pflichtbereich Vertiefung V Optische Technologien							
Poprawe	Poprawe	Anwendungen der Lasertechnik	6	2	2	4	s
Loosen	Loosen	Grundlagen und Ausführungen optischer Systeme	6	2	2	4	s
Poprawe	Poprawe	Laserstrahlquellen	6	2	2	4	w

*Die gelb markierten Fächer sind Ersatzfächer und nur abzulegen, falls das eigentliche Pflichtfach bereits abgelegt wurde.

Übersicht über die in den Studienabschnitten wählbaren Module

Übergreifender Wahlpflichtbereich							
Modulverantwortliche	Dozenten	Modul	CP	V	Ü/L	Σ SWS	Sommer / Winter
Hopmann	Hopmann	Additive Fertigung in der Kunststoffverarbeitung	4	2	1	3	w
Schleifenbaum	Schleifenbaum	Additive Fertigungsverfahren	6	2	2	4	s u. w
Hüsing	Hüsing	Advanced Robotic Kinematics and Dynamics	5	2	2	4	w
Jeschke S.	Richert / Tummel	Agiles Management in Technologie und Organisation	5	2	2	4	s
Schmitt	Schmitt	Anlaufmanagement in produzierenden Unternehmen	3	4	0	4	s
Poprawe	Poprawe	Anwendungen der Lasertechnik	6	2	2	4	s
Klocke / Bergs	Klocke / Bergs	Auslegung und Herstellung von Werkzeugen und Formen für die Replikation	4	2	1	3	w
Brecher	Brecher	Automatisierungstechnik für Produktionssysteme	6	2	2	4	w
Bobzin	Bobzin / Bagcivan	Beschichtungstechnik für Mobilitätsanwendungen	2	0	1	1	s
Jeschke S.	Jeschke S. / Hees	Change Management	6	2	2	4	s
Markert / Sauer	Sauer	Computational Modeling of Membranes and Shells	5	2	1	3	s
Loosen	Loosen	Computergestütztes Optikdesign	6	2	2	4	s
Nitsch	Nitsch	Dynamische Unternehmensmodellierung und -simulation	6	2	2	4	w
Schomburg	Schomburg	Einführung in die Mikrosystemtechnik	6	2	2	4	s
Schuh	Deutskens / Heimes	Elektromobilproduktion	3	1	1	2	w
Nitsch	Nitsch	Ergonomie und Mensch-Maschine-Systeme	3	2	1	3	s
Reisgen	Reisgen	Fügetechnik II - Werkstofftechnische Aspekte der stoffschlüssigen Fügeverfahren	6	2	2	4	w
Reisgen	Reisgen	Fügetechnik III - Gestaltung, Berechnung und Simulation	6	2	2	4	w
Reisgen	Reisgen	Fügetechnik IV - Grundlagen und Verfahren der Klebtechnik	6	2	2	4	w
Brecher / Klocke	Brecher / Klocke	Getriebe- und Verzahnungstechnik	6	2	2	4	w
Murrenhoff	Murrenhoff	Grundlagen der Fluidtechnik	6	2	2	4	w
Pischinger	Pischinger	Grundlagen der Verbrennungsmotoren	4	2	1	3	w
Pischinger	Pischinger / Rößler	Grundlagen des Patent- und Gebrauchsmusterrechts	5	2	2	4	w
Loosen	Loosen	Grundlagen und Ausführungen optischer Systeme	6	2	2	4	s
Bobzin	Bobzin	Grundlagen und Verfahren der Löttechnik	6	2	2	4	w
Schuh	Deutskens / Heimes	Herstellung elektrischer Energiespeicher	3	1	1	2	s
Broeckmann	Broeckmann / Pfaff	Hochleistungskeramik	6	2	2	4	s
Bobzin	Bobzin	Hochleistungswerkstoffe	6	2	2	4	s
Brell-Cokcan	Brell-Cokcan	Individualisierte Bauproduktion	3	1	1	2	s
Schuh	Schuh / Stich	Industrielle Logistik	5	2	1	3	sw
Schmitt	Schmitt	Industrielle Montagesysteme	6	2	2	4	s
Schmitt	Schmitt, Dietrich	Industrielle Statistik	3	2	1	3	s
Wintgens	Wessling / Wintgens	Industrielle Umwelttechnik und Luftreinhaltung	5	2	2	4	w
Nitsch	Nitsch	Industrielles Personalmanagement	6	2	2	4	s
Jeschke S.	Jeschke S. / Schilberg	Informatik im Maschinenbau II - Hardwarenahe Programmierung und Simulation	5	2	2	4	w
Kampker / Burggräf	Kampker	Interdisziplinäre Fabrikplanung	6	2	2	4	w

Modulverantwortliche	Dozenten	Modul	CP	V	Ü/L	Σ SWS	Sommer / Winter
Pischinger	Rößler	Internationales Patent-, Marken- und Geschmacksmusterrecht	5	2	2	4	s
Schuh	Schuh	iPodia – Global Innovation Processes	5	3	0	3	w
Pischinger	Pischinger	Kolbenarbeitsmaschinen	5	2	1	3	s
Murrenhoff	Murrenhoff / Kunze	Konstruktion fluidtechnischer Maschinen und Geräte	3	1	1	2	w
Brecher	Brecher	Konstruktion von Fertigungseinrichtungen	6	2	2	4	w
Schomburg	Schomburg	Konstruktion von Mikrosystemen	6	2	2	4	s
Bobzin	Bobzin	Korrosion und Korrosionsschutz	6	2	2	4	w
Jeschke S.	Vossen	Kybernetik für Ingenieure II	5	2	1	3	w
Poprawe	Poprawe / Gillner	Laser in Bio- und Medizintechnik	6	2	2	4	s
Noll	Noll	Lasermesstechnik	6	2	2	4	sw
Poprawe	Poprawe	Laserstrahlquellen	6	2	2	4	w
Jeschke S.	Richter / Schönefeld	Lern- und Arbeitsverhalten in einer digitalisierten Gesellschaft	4	1	2	3	w
Natour	Natour	Mess- und Prüfverfahren in der Füge-technik	6	2	2	4	s
Brecher	Brecher	Messtechnik und Strukturanalyse	6	2	2	4	s
Mertens	Mertens	Methoden der empirischen Arbeitswissenschaft	6	2	2	4	w
Lauster	Lauster	Methoden der Zukunftsforschung - Technologievorausschau	4	2	1	3	w
Lauster	Lauster	Methoden der Zukunftsforschung - Technologieanalyse	4	2	1	3	s
Schmitt	Schmitt	Methoden im Qualitätsmanagement	6	2	2	4	w
Poprawe	Poprawe / Gillner	Mikro-/Nanofertigungstechnik mit Laserstrahlung	6	2	2	4	w
Schomburg	Schomburg	Mikrotechnische Konstruktion	6	2	2	4	w
Schulz	Schulz	Modellierung der Laserfertigungsverfahren	6	2	2	4	s
Schulz	Schulz	Modellreduktion und Simulation der Laserfertigungsverfahren	6	2	2	4	w
Müller R.	Müller R.	Montage und Inbetriebnahme von Kraftfahrzeugen	5	2	1	3	s
Linke	Linke	Nachhaltige Fertigungstechnik/Sustainable Manufacturing	3	2	0	2	s
Reese/Sauer/Behr	Reese/Sauer/Behr	Nonlinear Finite Element Methods for Solids	5	2	2	4	s
Bobzin	Bobzin	Oberflächentechnik Teil 2	3	1	1	2	s
Schmitt	Schmitt	Optische Messtechnik und Bildverarbeitung	6	2	2	4	w
Nitsch	Nitsch	Organisationsgestaltung und -entwicklung	6	2	2	4	sw
Schuh	Schuh	Produktionsmanagement II	5	2	1	3	s
Emonts	Emonts	Produktionssysteme zur Herstellung von Leichtbaukomponenten aus Faserverbundkunststoffen und Multimaterialsystemen	6	2	2	4	w

Modulverantwortliche	Dozenten	Modul	CP	V	Ü/L	Σ SWS	Sommer / Winter
Klocke	Klocke	Prozessanalyse in der Fertigungstechnik	4	2	1	3	s
Broeckmann	Broeckmann	Pulvermetallurgie	6	2	2	4	s
Schmitt	Reusch	Qualität und Recht	2	1	1	2	w
Schmitt	Schenk	Qualitätsmanagement in der praktischen Anwendung	2	1	0	1	w
Schmitt	Schmitt	Qualitätsmerkmale - planen, realisieren, erfassen	6	2	2	4	sw
Hüsing	Hüsing	Robotic Systems	5	2	2	4	w
Murrenhoff	Murrenhoff / Lindemann	Schmierstoffe und Druckübertragungsmedien	2	1	1	2	s
Schmitt	Schmitt	Sensortechnik und Datenverarbeitung	6	2	2	4	s
Pischinger	Pischinger	Serienentwicklung von Getrieben für Pkw und leichte Nfz	5	2	1	3	s
Murrenhoff	Murrenhoff / Stammen	Servohydraulik - geregelte hydraulische Antriebe	6	2	2	4	s
Nitsch	Nitsch	Simulation ereignisdiskreter Systeme	6	2	2	4	w
Murrenhoff	Murrenhoff / Stammen	Simulation fluidtechnischer Systeme	6	2	2	4	s
Klocke	Klocke	Simulation Techniques in Manufacturing Technology	6	2	2	4	w
Andert	Andert / Richenhagen	Software am Verbrennungsmotor	5	2	1	3	s
Schindler	Schindler	Stetigförderer	6	2	2	4	s
Jeschke P.	Jeschke P. / Steffens	Technik der Luftfahrtantriebe I	3	2	0	2	w
Jeschke P.	Jeschke P. / Steffens	Technik der Luftfahrtantriebe II	3	2	0	2	s
Schuh	Schuh	Technische Investitionsplanung	6	1	3	4	s
Loosen	Loosen / Juschkin	Technologie der Extrem Ultravioletten Strahlung	6	2	2	4	s
Bobzin	Bobzin	Thermische Spritztechnik	3	2	1	2	s
Jacobs	Jacobs	Tribologie	6	2	2	4	w
Klocke	Klocke	Ultrapräzisionstechnik I	6	2	2	4	s
Brecher	Brecher	Ultrapräzisionstechnik II	6	2	2	4	w
Schindler	Schindler	Unstetigförderer	6	2	2	4	w
Schuh	Schuh	Unternehmensführung und Wandel	6	2	2	4	s
Pischinger	Pischinger	Verbrennungskraftmaschinen I	6	2	2	4	s
Bobzin	Bobzin	Verfahren der Oberflächentechnik	6	2	2	4	w
Brell-Cokcan	Brell-Cokcan	Visual Programming I: Basics	3	0	2	2	s u. w
Brell-Cokcan	Brell-Cokcan	Visual Programming II: Advanced	3	0	2	2	s u. w
Bobzin	Bobzin, Pfaff	Werkstoffverbundene Keramik-Metalle	5	2	2	4	w
Schröder / Jacobs	Schröder / Schelenz	Windenergie	5	2	1	3	w
Schmitt	Schmitt	Wissenschaftstheorie und Forschungsmethodik	6	2	2	4	s/w